

Engine SLA AC G2 50mm SNC

Fuentes de luz LED de Tridonic o similares con las características siguientes:

1. Es compatible con la mayoría de las luminarias halógenas MR16 / GU10 existentes
2. 10 W LED equivale a 50 W MR16 halógeno con mayor potencia lumínica
3. Solución idónea para sustituir MR16 / GU10
4. Módulo con electrónica, disipador de calor y óptica integrados
5. Compatible con reguladores de fase inicial y final
6. Rango de regulación 0,1 a 100 % (según regulador)
7. Óptica lenticular con un marcado carácter facetado
8. Larga duración: L70B50 >50.000 h con $t_p = 75\text{ }^\circ\text{C}$
9. 5 años de garantía (ver condiciones en <https://www.tridonic.com/condiciones-garantia-fabricante>)
10. Temperaturas de color 2.700, 3.000 y 4.000 K
11. Flujo útil 758 lm con $t_p = 75\text{ }^\circ\text{C}$
12. Rendimiento del módulo LED 80 lm/W con $t_p = 75\text{ }^\circ\text{C}$
13. CRI elevado, Ra típico = 92
14. Estrecha tolerancia de color (MacAdam 3)
15. Ángulo de emisión de luz: spot ($12^\circ / 24^\circ$) o downlight (36°)
16. Medidas del módulo $\varnothing 49,6 \times 75,5$ mm
17. Montaje con ayuda del anillo de fijación, ver accesorios
18. Tensión de alimentación nominal: 220 – 240 V
19. Tensión de entrada AC: 198 – 264 V
20. Frecuencia de red: 50 / 60 Hz
21. Corriente de entrada (para 230 V, 50 Hz, plena carga): 45 mA
22. λ (con 230 V, 50 Hz): $\geq 0,9$
23. THD: 23 %
24. Parpadeo: < 20 %
25. Corriente de salida con ondulación residual de baja frecuencia (< 120 Hz): $\pm 20\%$
26. Tiempo de arranque (con 230 V, 50 Hz, plena carga): $\leq 0,5$ s
27. Salida P ST LM (con plena carga): ≤ 1
28. Salida SVM (con plena carga): $\leq 0,4$
29. Temperatura ambiente t_a : -20 ... +40 $^\circ\text{C}$
30. t_p rated: 75 $^\circ\text{C}$
31. t_c : 90 $^\circ\text{C}$
32. Clasificación ESD del módulo LED: Grado de intensidad de control 2
33. Grupo de riesgo (IEC 62471): RG1
34. Clasificación según IEC 62031: Independiente
35. Clase de protección: Clase de protección II
36. Tipo de protección: IP20
37. Reducción del flujo luminoso L70B50: 50 000 h
38. Garantía (ver condiciones en www.tridonic.com): 5 Año(s)
39. Marcas de prueba: EAC, CE, UKCA, RoHS
40. Normas: EN 62031, EN 62471, EN 61547, EN 55015, EN 60598-1, EN 60598-2-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3