

Engine CLE AC G2 220mm 2500lm ADV

1. Módulo con electrónica integrada
2. Rentable "solución de un componente"
3. Sencillo cambio a LED de las luminarias existentes con lámparas fluorescentes compactas DD y lámparas anulares T5
4. Ideal para luminarias de pared y techo
5. Permite diseños de luminarias especialmente planos
6. Alta reproducción del color Ra > 80
7. Estrecha tolerancia de color (MacAdam 3)
8. Rendimiento del sistema hasta 117 lm/W
9. Módulo LED de iluminación de emergencia integrado y separado, tipo EM CF, controlado por EM powerLED
10. Simple CORRIDOR FUNCTION en combinación con todos los sensores
11. Touch Cover: protección contra el contacto frente a piezas conductoras de tensión
12. Vida útil de 50.000 horas
13. 5 años de garantía (ver condiciones en <https://www.tridonic.com/condiciones-garantia-fabricante>)
14. Tensión de alimentación nominal AC: 220 – 240 V
15. Tensión de entrada AC: 196 – 264 V
16. Frecuencia de red: 50 / 60 Hz
17. λ (con 230 V, 50 Hz): 0,97
18. THD: 30 %
19. Tiempo de arranque (con 230 V, 50 Hz, plena carga): $\leq 0,5$ s
20. Característica de distribución: 120°
21. Temperatura ambiente ta: -25 ... +45 °C
22. tp rated: 65 °C
23. tc: 85 °C
24. Clasificación ESD: Grado de intensidad de control 4
25. Grupo de riesgo (IEC 62471): RG0
26. Clasificación según IEC 62031: Empotrado
27. Tipo de protección: IP00
28. Reducción del flujo luminoso L70B50: 50 000 h
29. Garantía (ver condiciones en www.tridonic.com): 5 Año(s)
30. Marcas de prueba: CE, ENEC, RoHs
31. Normas: EN 55015, EN 61000-3-2, EN 61547, EN 62031, EN 62471